Lufttechnik
Raum-/ Prozesslufttechnik
Absaug-/ Filteranlagen

Dämmtechnik
Wärme-/ Kältedämmung
Schall-/ Brandschutz

RINKE

Rinke GmbH · Berliner Str. 26 · D-34246 Vellmar

Checkliste Auslegung Öl+Emulsionsnebel-Filteranlagen							
Kunde:			Standort:				
Anschrift:			Abteilung:				
			Telefonummer:				
Ansprechpartner:			E-Mail:				
Anlagenspezifikation							
Anwendungsfall / Prozess							
			Bemerkung / Beschreibung / Stoffart / Zusammensetzung:				
Saugmedium:	Emulsion:						
	Öle:						
	Festpartikel:						
	Brennbar / Explosibel						
	Temperatur:						
	Sonstiges:						
Saugmenge:							
Saugmedium für Analyse vorhanden:			Angaben aus der Gestis Stoffdatenbank:				
Aufstellungsort:	Innenaufstellung						
	Außenaufstellung						
Umgebungstemperatur:							
ATEX Zone 0/1/2	Außerhalb der Anlage:			Bemerkung:			
	Innerhalb der Anlage:			Bemerkung:			
Bauliche Maße	max. Anlagenhöhe:			Bemerkung:			
	max. Aufstellfläche:			Bemerkung:			
Austragselemente	Ölablasshahn:		Ölpumpe:		Andere:		
Zugang zum Aufstellungsort (Maße Tore/Türen):							
Besondere Aufstellbedingungen:							
Anlagenbetriebsart (Ein-/Zwei-/Dreischichtig):							
Schaltschrank / Ventilsteuerung:							
Besondere Vorschriften / Werknormen:							
Zubehör:			Lackierung (RAL):				
Volumenstrom:		m³/h	Frei Verfügbarer Unterdruck		Pa		
Filterfläche:		m²	Ventilatorpressung:		Pa		
Filterflächenbelastung:		m³/m²/h	Filterart:				
Sonstiges:							

Aufnahme erstellt:

Datum:		Name:	